

Personelle Veränderungen im Produktmanagement-Team

Mike Davis ist zum Genie Vice President, Product Management & Terex Business Systems (TBS) bei Terex Aerial Work Platforms (AWP) ernannt worden. Zudem gibt Terex Aerial Work Platforms (AWP) nach der Berufung von Christine Zeznick auf die Position Genie Senior Product Manager und Business Development Manager, Telematics, Terex AWP, bekannt, dass Zach Gilmore die Nachfolge von Frau Zeznick als Genie Product Manager Terex AWP, für das Gebiet Europa, den Nahen Osten, Afrika und Russland (EMEAR) antreten wird.

In seiner Position ist Mike Davis für das globale Produktmanagement der Marke Genie zuständig und trägt zudem die Gesamtverantwortung für die TBS-Maßnahmen des Unternehmens in allen operativen und administrativen Bereichen. In den kommenden Monaten wird sich Mike Davis in seine neue Tätigkeit einarbeiten und sein Büro nach Redmond im US-Bundesstaat Washington verlegen.

„Ich freue mich darauf, die Tradition des Unternehmens fortzusetzen ...“

Mike Davis' neue Position umfasst zwei eigenständige Bereiche. Im Produktmanagement ist er für die Leitung des Produktstrategieprozesses bei Terex AWP verantwortlich. Dabei wird er mit allen Bereichen des Unternehmens zusammenarbeiten, um sicherzustellen, dass Genie entsprechend des Bedarfs der Kunden zum richtigen Zeitpunkt über die richtigen Produkte verfügt. Zudem wird er die TBS-Initiative bei AWP leiten, ein Bündel langfristiger Maßnahmen zur Mitarbeiterentwicklung und zur Verbesserung der Unternehmensprozesse, um zusätzliche Werte für Kunden schaffen zu können. „Das Spannende an dieser Position ist aus meiner Sicht die Verbindung von Produkt- und Prozessverantwortung und die Aufgabe, unsere Maßnahmen in beiden Bereichen aufeinander abzustimmen“, so Davis. „Ich freue mich darauf,

die Tradition des Unternehmens fortzusetzen, das heißt innovative Produkte auf den Markt zu bringen und Initiativen zu fördern, die aktiv am Bedarf unserer Kunden ansetzen.“

„Wir sind ein kundenzentriertes Unternehmen, das nach wie vor die Strategie verfolgt, die Bedürfnisse unserer Kunden auf der ganzen Welt bestmöglich zu erfüllen“, so Matt Fearon, Genie President, Terex AWP. „Wir haben Mike Davis nach sechs Jahren im internationalen Umfeld zu Genie zurückgeholt, damit er diese Strategie weiter vorantreibt. Seine Aufgabe besteht darin, unsere Kapazitäten für die Einführung innovativer, qualitativ hochwertiger Produkte am Markt zu erweitern und unsere Kundenorientierung durch die Stärkung der Kompetenzen unserer Teammitglieder zu verbessern. Diese Maßnahmen sind strategisch so aufeinander abgestimmt, dass unsere Kunden auf der ganzen Welt nachhaltig davon profitieren werden.“

Mike Davis ist seit 21 Jahren bei Terex. Er begann seine Laufbahn als Konstruktionsingenieur für die Marke Genie und hat im Laufe der Zeit zunehmend verantwortungsvollere Aufgaben übernommen. Von 2012 bis 2015 war er Genie Vice President & Managing Director, Asia Pacific, Terex AWP. Ende 2015 wechselte er von Terex AWP zu Terex Cranes. Vor seiner Rückkehr zu Genie war er Vice President, Global Strategic Initiatives bei Terex Cranes.

„Ich habe den Großteil meines bisherigen Berufslebens bei Genie verbracht“, so Mike Davis. „Ich bin mit der Branche und



Mike Davis (re.) und Matt Fearon

dem Team buchstäblich aufgewachsen und fühle mich als Teil der Familie – es ist wie eine Rückkehr nach Hause. Aufgrund der Erfahrungen, die ich in den vergangenen sechs Jahren sammeln konnte, habe ich inzwischen eine andere, stärker global ausgerichtete Sicht auf viele Aspekte der Geschäftstätigkeit. Ich freue mich sehr darauf, diese Erfahrungen einzubringen und die Zukunft des Unternehmens erneut mitzugestalten.“

Neue Ernennungen für das Genie Produktmanagement-Team, EMEAR

In ihrer neuen Position wird Christine Zeznick vom Genie Standort Redmond, USA, aus, die weltweite Entwicklung und Umsetzung der nächsten Phase der Genie Telematik-Strategie



Christine Zeznick



Zach Gilmor

leiten. Darüber hinaus wird sie für die Marke eine zentrale Rolle bei der Festlegung des Produkt- und Dienstleistungsangebots im Telematik-Bereich übernehmen. Sie berichtet an Mike Davis, den neuen Genie Vice President, Product Management and Terex Business Systems (TBS). Seitdem sie 2010 zu Genie kam, war Christine Zeznick in den Bereichen des Supply-Chain- und Produktmanagements tätig und bekleidete zuletzt die Position Genie Product Manager, Terex AWP, EMEAR.

Zach Gilmor – neu auf die Position des Product Manager, Terex AWP EMEAR, berufen – wird direkt an Adam Hailey, Director of Product Management, der Mike Davis untersteht, sowie in fachlicher Hinsicht an Joe George, Managing Director der Terex Global GmbH, berichten. Seine Aufgabe umfasst die Identifizierung von Differenzierungschancen der Genie Produkte, Dienstleistungen und Lösungen sowie die Entwicklung neuer Produkte und Portfolio-Segmente für den EMEAR-Markt. In erster Linie wird Zach Gilmor für die Umsetzung der globalen Strategie rund um die hybriden Antriebssysteme in Genie Produkten verantwortlich zeichnen.

Basierend auf seiner Erfahrung in der Entwicklung und Konstruktion hybrider Antriebssysteme sowie bezüglich der damit verbundenen Vorteile für Kunden und Endnutzer, wird

Terex AWP die nächste Generation mobiler Hubarbeitsbühnen in den Markt einführen, die der Forderung nach hoher Leistung, guten Vermietrenditen und sauberen Antrieben gerecht werden.

Darüber hinaus wird er in enger Zusammenarbeit mit dem Produktmanagement-Team in Redmond sowie weiteren Schlüsselfunktionen in der EMEAR-Region (Engineering, Beschaffung, Fertigung, Vertrieb, Operations und Aftermarket – Ersatzteile/Service – sowie Finanzen) die Genie Produktstrategie weiterentwickeln und umsetzen. Seine neuen Aufgaben koordiniert Zach Gilmor von der Zentrale der Terex Global GmbH im schweizerischen Schaffhausen aus.

Seit seinem Wechsel zu Genie 2008 hat Zach Gilmor verschiedene Positionen mit wachsender Verantwortlichkeit innerhalb der Konstruktion und Entwicklung für die Produktentwicklungsprogramme der Genie SX-180 und Z-62/40 Arbeitsbühnen bekleidet, war leitender Ingenieur bei der Entwicklung der Modelle Genie Z-60/37 FE und DC sowie seit 2016 als Associate Product Manager verantwortlich für die mittelgroßen Arbeitsbühnen (Genie S-45 bis S-85 und Z-60 bis Z-80) in Redmond, USA.

BM

HKL

Mieten
Kaufen
Service

Angemietet,
angeliefert,
abgeholt!

**ARBEITS-
BÜHNEN &
TELESKOP-
MASCHINEN**

**Mit Profi-Equipment
jeden Job stemmen!**

Es geht aufwärts – mieten Sie Ihre passende Arbeitsbühne oder Teleskopmaschine in einem unserer 5 Spezialcenter. Und profitieren Sie von kompetenter Beratung, pünktlicher Anlieferung sowie zertifizierten Schulungen!

Mehr Infos in unserem Prospekt unter:
hkl-baumaschinen.de

UNSERE SPEZIALCENTER:
Hamburg, Leipzig, Dortmund,
Frankfurt/Main West und Nürnberg!
Über 150 HKL Center in Deutschland,
Österreich und Polen.