Noch mehr Bio-Energie

Effizienz ist gefragt in der großen, modernen Biogas-Anlage in Rheine. Das gilt vor allem für die vier Männer, die hier die Anlage betreiben. Mehr Mitarbeiter sind nicht notwendig, und auch die vier sind nur von 7 bis 12 Uhr anwesend. Sie beschicken die Biogas-Anlage, überwachen die Temperaturwerte und analysieren die Qualität des Methangases. Den Rest der Zeit läuft die Biogas-Produktion vollautomatisch.

Gruppenbild (v.l.n.r): Heinz Jürgens und Thomas Brinker von der RB Rheine, Friedhelm Baumann, Verkaufsleiter Wasmus, und Dieter Finke, Manitou-Vertriebsleiter Deutschland. Im Cockpit Lutge Antemann, RB Rheine.

In den fünf Stunden am Vormittag muss auch der Manitou MHT 10120 L Turbo ganz schön ran. Kein Problem für den kräftigen Teleskopstapler. „Wir haben zuvor andere Hersteller getestet, und uns dann für den Besten entschieden – den Manitou“, erläutert Betriebsleiter Thomas Brinker.

Wie funktioniert so eine Biogas-Anlage eigentlich? „Hier wird Silomais mit Gülle vermischt, um Methangas zu gewinnen“, verrät Thomas Brinker beim Lokaltermin in Rheine. Ebenfalls vor Ort: Dieter Finke, Manitou-Vertriebsleiter Deutschland und Friedhelm Baumann, Verkaufsleiter des betreuenden Servicepartners Wasmus. Sie beobachten, wie der Manitou seine Schaufel in den riesigen Maissilage-Berg gräbt. 3 t schafft der rote Teleskop mit einer Schaufelladung – kein Wunder bei 4,5 m³ Fassungsvermögen, und trotzdem nach Manitou-Angaben nichts Besonderes für die Maschine. „Seine Nenntragkraft beträgt volle 12 t“, erklärt

Ein Manitou-Teleskopstapler vom Typ MHT 10120 L Turbo ...

DER SPEZIALIST FÜR PERSONEN-, LASTHEBEMITTEL UND ERDBAUARBEITEN

Ein Produktsortiment für jeden Ihrer Arbeitsbereiche

- GELENKBÜHNEN
- SCHERENBÜHNEN
- TELESKOPBÜHNEN
- MASTBÜHNEN
- PUSH AROUND
- ANHÄNGERBÜHNEN
- LKW BÜHNEN
- TELESKOPSTAPLER
- MULTIJOB MJX

Wählen Sie die Marke Haulotte und wir garantieren Ihnen unseren speziellen Kundenservice.

- Versand von mehr als 50.000 Ersatzteilen innerhalb 24 Stunden in die ganze Welt
- Schulungen
- Technische Unterstützung / Einweisung

www.haulotte.de

CeMAT 2008 27–31 May HANNOVER • GERMANY The world's leading fair for intralogistics.
Besuchen Sie uns auf der Cemat in Halle 12, Stand A15

Registered Quality System ISO 9001 V2000 Haulotte GROUP CERTIFIED COMPANY

Haulotte Racing Moto GP 125 & 250 cc Honda Team Official Sponsor

Haulotte GROUP

Innovation aus Erfahrung

Haulotte Hubarbeitsbühnen GmbH • An der Möhlinhalle 1 • 79189 Bad Krozingen-Hausen
Tel: 07633 / 806 92 0 • Fax: 07633 / 806 92 18 • email:haulotte@de.haulotte.com

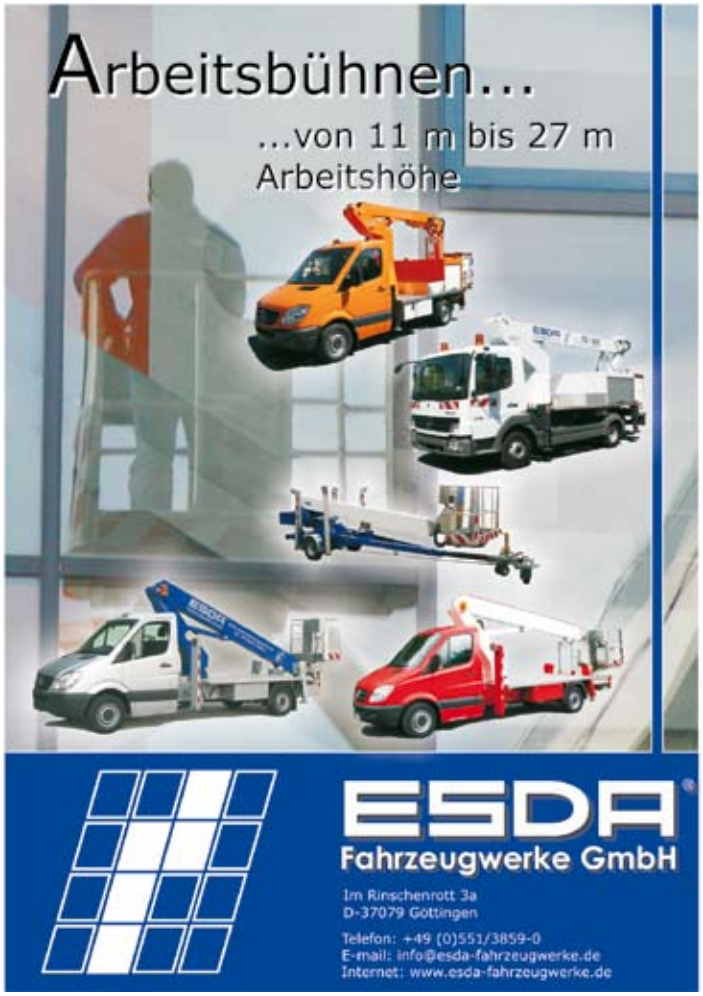
... ist für die Beschickung der Biogas-Anlage in Rheine zuständig.

Friedhelm Baumann von der Wasmus GmbH, „bei der maximalen Hubhöhe von gut 9,6 m immer noch 7 t“ (Lastschwerpunkt 600 mm).

Bei seiner Schwerstarbeit helfen dem Manitou bewährte Komponenten: der bullige 4,3 l Mercedes Intercooler Turbodiesel mit 675 Nm Drehmoment, der hydrostatische Antrieb und natürlich Allradlenkung und -antrieb, die für sicheres Vorwärtskommen sorgen.

Manitou-Vertragshändler Wasmus kümmert sich darum, dass der schwere Teleskopstapler auch künftig gut bei Kräften bleibt. Das Unternehmen ist seit über 35 Jahren im Bereich Hub- und Transportgeräte tätig. Verkauf und Vermietung, Service, Schulung und Transport sind die Schwerpunkte im Geschäftsprogramm. Kunden wie RB Rheine schätzen das erfahrene Wasmus-Team mit seinen 24 Mitarbeitern.

Immer wieder rollt der Maniscopic-Teleskoplader über den Hof in Rheine, um Nachschub für die Anlage herbeizuschaffen. 70 t werden Pro Tag benötigt, 30.000 t Maissilage können insgesamt gelagert werden – der Bedarf für ein Jahr. Täglich verbraucht die Anlage zudem 30 bis 40 m³ Gülle, die von anliegenden Landwirten geliefert wird. „Wir betreiben hier eine so genannte NawaRo-Anlage – das heißt nachwachsende Rohstoffe – und produzieren damit ökologisch einwandfreie Energie“, so RB-Mann Thomas Brinker.



Mit dem anfallenden Methangas fährt man zwei Blockheizkraftwerke (BHKW). Eines der beiden steht auf dem Gelände der Anlage. „Die 236 kW Wärmeenergie und 190 kW Strom, die dieses Kraftwerk erzeugt, werden für den Selbstverbrauch und zur Beheizung des benachbarten Industrieunternehmens genutzt. Die restliche Energie gelangt als Methangas zu einem weiteren BHKW, das 1,6 km entfernt liegt. Dieses BHKW erzeugt 1,4 MWh Strom, der ins öffentliche Netz eingespeist wird“, erläutert Brinker. Mit der Leistung beider RB-Blockheizkraftwerke zusammen könnte man 4.500 Haushalte mit Strom und Wärme versorgen.

Im November 2006 ging die RB Rheine nach einer Bauzeit von acht Monaten unter Geschäftsführer Hermann Deupmann in Betrieb. Die Anlage hat gewissermaßen 48 Besitzer. So viele Landwirte nämlich investierten in den Bau. Das Gemeinschaftsprojekt, das rund 4,2 Millionen Euro gekostet hat, soll schon in naher Zukunft Gewinn abwerfen.

Der Manitou MHT 10120 L ist für die Anlage schon jetzt ein Gewinn, meint Thomas Brinker. „Mit der Schaufel ist der Teleskop einfach unschlagbar. Er trägt einen großen Teil zur Effizienz hier in Rheine bei.“

BM

Bis zu 3 t Maissilage passen in die 4,5 m³ fassende Schaufel. Dies stellt für den Teleskopen mit einer Nenntragkraft von 12 t kein Problem dar.