„In Europa für Europa gefertigt“

Zum Vorteil der Kunden werden Genie Maschinen nahe am Einsatzort gefertigt. Diese Strategie gibt es in Europa schon seit über sechs Jahren für verschiedene Gelenkteleskop- und Scheren-Arbeitsbühnen (Z 45/25 RT, Z-51, GS-4047 und GRJ). Für die Teleskopstapler aus Italien wurde sie von Anfang an umgesetzt. Der Ansatz wurde vor Kurzem auch auf die Z 45 J DC erweitert, die ab sofort in Europa für Europa gefertigt wird.

„Unsere europäischen Kunden ziehen es vor, dass die von ihnen gekauften Geräte aus ihrer Region kommen“, erklärt Phil Graysmark, Vice Präsident, Sales für die EMEAR-Region bei Terex AWP. „So sind die Maschinen und Ersatzteile schneller beim Kunden. Auf diese Art und Weise können wir unsere Maschinen so nahe wie möglich bei unseren Kunden und Händlern fertigen – nach und nach werden wir diese Strategie für alle unsere Produkte umsetzen“, fügt Phil hinzu. Entsprechend werden seit April 2012 alle Z 45/25 J DC Teleskopgelenk-Arbeitsbühnen für europäische Kunden im Werk Umbertide in der Nähe von Perugia in Italien hergestellt.

Spezielle Anforderungen vor Ort

„Die Z™ 45 DC wurde als Produkt in den USA entwickelt und bisher auch dort gefertigt,” erläutert Alessandro Fasi, Director of Design für Genie Arbeitsbühnen. „Die wachsende Nachfrage für diese Arbeitsbühne auf dem europäischen Markt hat uns jedoch veranlasst, die Produktion in unser italienisches Werk zu verlegen.“

„Es hat fünf oder sechs Wochen gedauert, Maschinen von unserem Werk in Redmond in den USA an unsere europäischen Kunden zu liefern“, erzählt Mike Northcott, Produktmanager. „Wenn wir diese Geräte in Umbertide fertigen, können wir auch das Know-How vor Ort in Bezug auf die Einhaltung lokaler Vorgaben nutzen“, fügt Alessandro hinzu. „Außerdem wird es einfacher, das Produkt an spezielle Bedürfnisse der Kunden in dieser Region anzupassen.“

„Durch diesen Schritt können wir die Wünsche der Kunden leichter in das Produkt einfließen lassen“, ergänzt Mike Northcott, „und das ermöglicht die Implementierung unserer ‚Just-in-Time’-Prozesse. Zusätzlich erlaubt die Verlagerung der Produktion nach Europa den Einsatz von Komponenten lokaler Lieferanten, die unseren Kundendienst besser unterstützen können.“

Eine Maschine für Inneneinsatze

Die Z 45 DC Gelenkteleskop-Arbeitsbühne ist eine Maschine mit reinem Elektroantrieb und ergänzt die bestehende Genie Produktpalette mit der Z 45 DC mit Hybridantrieb (Bi-Energy) und der Z 45 RT mit Verbrennungsmotor. „Sie ist optimal für übliche Wartungsarbeiten in Innenräumen während eines normalen 8-Stunden-Arbeitstages geeignet“, erklärt Alessandro. Die Batterien machen sie selbst bei stetiger (aber nicht intensiver) Auslastung völlig unabhängig. Über Nacht können die Batterien aufgeladen werden, dann steht die Arbeitsbühne am nächsten Morgen für einen weiteren vollen Arbeitstag bereit.

Merkmale der Z 45 DC

Die Z 45/25 DC ist auch als Z 45/25 J DC mit einem zusätzlichen schwenkbaren Korbarm von 1,52 m Länge verfügbar. Der Korbarm ist mit automatischer Nivellierung ausgestattet. Die Auslegergeometrie der Z 45 DC basiert auf einem doppelten Parallelogramm, wodurch ein vertikales Heben und Senken der Plattform sowohl mit ausgefahrenem als auch mit eingefahrenem Ausleger möglich wird. Erstklassige Fahrgeschwindigkeit und Leistung sowie ein innerer Wenderadius von 1,80 m sorgen für ausgezeichnete Manövrierfähigkeit, so der Hersteller. Die Plattform der Z 45/25 DC ist um 180° hydraulisch drehbar (160° bei der Z 45/25J DC).

Qualitätspolitik

Für den neuen Produktionsplan gilt eine ausgefeilte Qualitätspolitik. „Wir orientieren uns an den Kunden“, so Monica Forlucci, Leiterin der Qualitätssicherung. „Deshalb prüfen wir jede Woche aus Sicht des Kunden die Qualität unserer versandbereiten Produkte. Genie wertet auch die Kundenrückmeldungen an das Servicenetzwerk aus. Diese Informationen werden gemäß unserem DMAC-Protokoll (Design, Measure, Analyse, Improve, Control) verarbeitet. So können wir Korrekturmaßnahmen einleiten und eine Wiederholung des festgestellten Problems verhindern. Genie hat das Ziel, jegliche Verschwendung im Fertigungsprozess zu verhindern. Die Produkte müssen stets den Erwartungen der Kunden entsprechen“, fügt Monica hinzu. Auch die Genie Lieferanten müssen bei der Fertigung Qualitätssicherungsprozesse einsetzen. „Sie müssen Nachweise bezüglich der Qualität neuer Komponenten erbringen (Testergebnisse, Zertifikate usw.)“, erklärt Monica. *BM*

In Europa für Europa gefertigt: die Gelenkteleskop-Arbeitsbühne Z 45 DC von Genie.

Die Z 45 DC in Zahlen

Abmessungen*

Arbeitshöhe (max.)	15.92 m
Plattformhöhe (max.)	13.92 m
Seitliche Reichweite (max.)	7.62 m
Übergreifende Höhe	7.04 m
Höhe, eingefahren	2.00 m
Länge, eingefahren	6.83 m
Breite	1.79 m
Tragfähigkeit	227 kg
Steigfähigkeit	30%

**Werte basieren auf dem bekannten Z™45/25 J DC Modell*