Version „II“ Anhängerbühne bietet erhöhten Nutzen und mehr Leistung

Seit einigen Jahren wird auch in Deutschland immer wieder der Untergang der Anhänger-Arbeitsbühnen prognostiziert – aufgrund der regulierten Zuglasten in den vergangenen Jahren. Gerade so renommierte Hersteller wie Dinolift begegnen dieser Prognose immer wieder mit neuen Anhänger-Arbeitsbühnen, die auch der deutsche Vertriebspartner Hematec Arbeitsbühnen erfolgreich auf dem deutschen Markt platzieren kann. Auf der Apex präsentierte Dinolift nun die Version II der DINO 180XT.

Wie der Hersteller selbst betont, bietet der neue DINO 180XT II einen verbesserten Nutzen und mehr Leistung. So bietet die neue, überarbeitete Anhänger-Arbeitsbühne eine hohe seitliche Reichweite von 9,1 m bei beachtlichen 215 kg Korblast und eine maximale Reichweite von 11,2 m bei 120 kg Nutzlast im Arbeitskorb.

Zu der erhöhten Leistung zählen ferner die Möglichkeit mit den Stützen bis zu 8° Geländeunebenheiten auszugleichen sowie die hydraulische Plattformdrehung von 180°. Neben dem Drehbereich von 180° betont Dinolift ferner die robuste, einfache und saubere Konstruktion unterhalb des Arbeitskorbes.

Beim erhöhten Nutzen wird insbesondere auf die einfache Bedienung aller Schlüsselfunktionen durch Symbole sowie die Start/Stopp-Automatik für den 230 V AC-Anschluss hingewiesen. Die neue DINO 180XT II Anhänger-Arbeitsbühne soll ab September dieses Jahres zur Auslieferung bereit stehen.

Für den neuen DINO 180XT II stehen verschiedene Optionen zur Verfügung. So kann die Hubarbeitsbühnen mit einem Benzin-/Diesel-Aggregat, einer Fernbedienung für den Fahrantrieb oder einer automatischen Nivellierung der Stützen ausgestattet werden. Als weitere Ausstattungsmöglichkeiten benennt der Hersteller die Steuerung über zwei Joysticks, eine Werkzeugbox oder zusätzliche Abstützplatten.

BM

Der Dinolift-Stand auf der Apex 2014. *BM-Bild*

Feierte in Amsterdam Premiere: die Anhänger-Arbeitsbühnen DINO 180XT II von Dinolift. *BM-Bild*