

25 Jahre Liebherr RTG



Vor 25 Jahren: Liebherr's erster RTG.

Seit seiner Einführung hat sich der Liebherr RTG zu einem Eckpfeiler der Containerumschlagbranche entwickelt und ist für seine Leistung und Zuverlässigkeit bekannt. Zudem hat der Liebherr RTG im letzten Vierteljahrhundert maßgeblich zur Modernisierung der Abläufe in Häfen und Terminals beigetragen.

Der Erfolg des gummbereiften Portalkrans (englisch: rubber tyred gantry crane, kurz RTG) von Liebherr basiert auf seinen Kernfunktionen, die durch das von Liebherr entwickelte elektrische Antriebs- und Steuerungssystem ermöglicht werden. Sein Acht-Seil-Einschersystem bietet eine außergewöhnliche Pendeldämpfung sowohl in Katz- als auch in Portallaufriktion. Dies gewährleistet Laststabilität, steigert die Produktivität und reduziert die Ermüdung des Fahrers, was ihn sowohl bei Betriebspersonal als auch beim Hafenmanagement zu einem beliebten Gerät macht. Die Einzeltrommel-Lösung bietet eine kompakte, energieeffiziente und wartungsfreundliche

Option mit hoher Leistungsdichte. Durch die Integration modernster Steuerungstechnik und Automatisierung sowie die Einhaltung höchster Qualitätsstandards bleibt Liebherr die bevorzugte Wahl für Häfen weltweit.

Innovationen und Nachhaltigkeit

Charlie McCarthy, Geschäftsführer für Entwicklung bei Liebherr Container Cranes, kommentiert: „Nachhaltigkeit und Innovation bilden seit 25 Jahren den Kern des Erfolgs von Liebherr RTG.“ Da die Nachfrage nach umweltfreundlichen Lösungen stieg, entwickelte Liebherr einen ersten dualbetriebenen RTG,

der ein Aggregat mit einer Kabeltrommel kombinierte. Dieser frühe ERTG war bahnbrechend und ebnete den Weg für vollelektrische RTGs. Diese Krane waren in verschiedenen Konfigurationen – Kabeltrommel und Stromschiene – mit/ohne Aggregat und in unterschiedlichen Größen erhältlich und boten Häfen nachhaltigere Lösungen. Liebherr hat kürzlich echte Hybrid-RTGs mit Energiegewinnungs- und Speichersystemen eingeführt, die kleinere Dieselaggregate ermöglichen und so die Umweltbelastung reduzieren, ohne die Produktivität zu beeinträchtigen. So soll jede neue RTG-Generation deutliche Emissions- und Energieverbrauchsreduzierungen ermöglichen.

Engagement für Produktivität und Automatisierung

Frühe Entwicklungen wie automatische Lenkung, Zielsteuerung und Stapelprofilierung ermöglichten den Bedienern mehr Präzision und Effizienz. Diese Werkzeuge wurden seitdem weiterentwickelt, um sie nahtlos in Automatisierungs- und Fernsteuerungssysteme zu integrieren. Heute bietet Liebherr voll- und halbautomatische Lösungen für die gesamte RTG-Reihe an. Declan O'Sullivan, Geschäftsführer Vertrieb bei Liebherr Container Cranes, ergänzt:

Anlässlich des 25-jährigen Jubiläums konzentrieren wir uns darauf, Lösungen zu liefern, die die Effizienz von Häfen und Terminals weltweit steigern, wir feiern also nicht nur die Historie, sondern auch die Zukunft.



Liebherr ERTG.

Liebherr erweitert RTG-Produktpalette zum 25. Jubiläum

Liebherr Container Cranes stellt zum 25. Geburtstag seiner RTG-Hafenkrane die nächste Generation seiner erfolgreichen Portalkran-Familie vor. Diese umfasst fünf Basismodelle, darunter Elektro-, Hybrid- und Generatoren mit variabler Drehzahl sowie Software zur Wirtschaftlichkeits- und Leistungsmodellierung.

Die fünf Basismodelle der Baureihe sind:

RTG-CB (elektrisch, mit festem Stromanschluss) – Ein vollelektrisches RTG mit kontinuierlicher Stromversorgung, der eine feste Stromschieneninfrastruktur benötigt.

ERTG-CRD (elektrisch, Kabeltrommel) – Ein vollelektrisches RTG mit flexibler Stromversorgung und einer Trommel zur Kabelführung.

RTG-HC (Hybrid, Kondensator) – Ein Hybrid-RTG mit Kondensatoren zur Energierückgewinnung in Kombination mit einem kleineren Dieseldieselgenerator. Bietet die niedrigsten Investitionskosten und die schnellste Amortisationszeit für ein Hybridsystem.

RTG-HB (Hybrid, Batterie) – Ein dieselelektrischer Hybrid-RTG mit Batteriespeicher, der für optimale Kraftstoffeinsparungen und Emissionsreduzierung ausgelegt ist.

RTG-VSG (Variable Speed Genset) – Ein kraftstoffsparendes Diesel-RTG mit optimierter Leistung, der den Kraftstoffverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen Diesel-RTGs reduziert.

Mit einer Auswahl an Elektro- und Hybridmodellen sowie einer Generatoroption mit variabler Drehzahl sind Nachhaltigkeit



RTG-CB: elektrisch, mit festem Stromanschluss.



Hybrid-RTG mit Kondensatoren zur Energierückgewinnung in Kombination mit einem kleineren Dieseldieselgenerator.



ERTG-CRD: elektrisch, mit flexibler Kabeltrommel.



RTG-HB: dieselelektrischer Hybrid-RTG mit Batteriespeicher.



RTG-VSG: kraftstoffsparender Diesel-RTG mit optimierter Leistung dank Variable Speed Genset.

und Flexibilität die wichtigsten Faktoren dieser Baureihe. Laut Charlie McCarthy, MD-Engineering bei Liebherr Container Cranes, ermöglicht die Baureihe den Kunden, ihre Umweltziele voranzutreiben und eine Netto-Null-Zukunft zu planen. „Unsere neue RTG-Reihe bietet große Flexibilität um unterschiedlichen Betriebsanforderungen gerecht zu werden.“