

Neue Flip-Tail-Rampe feierte Messepremiere



Der Faymonville-Stand auf der diesjährigen NUFAM.

STM-Bild

In diesem Jahr war auch die Faymonville Gruppe mit einem Messestand auf der NUFAM in Karlsruhe vertreten. Dabei ließ es sich Hersteller nicht nehmen, gleich eine Neuheit zur präsentieren: den Satteltieflader MultiMAX Plus mit der brandneuen Flip-Tail-Rampe.

In Halle 2, Stand C 207, begrüßte das Faymonville-Team die Standbesucher. Auf einem Tiefbett MAX510 von MAX Trailer hatte der Hersteller hierfür passgenau einen Bürocontainer platziert. Ebenfalls auf dem Stand: Die neue Flip-Tail-Rampe beim MultiMAX Plus.

Für den Transport von Hebetchnik – Flexibilität trifft auf Effizienz

Faymonville erweitert die MultiMAX Plus-Reihe um ein starkes neues Highlight: die

Flip-Tail-Rampe. Im Zusammenspiel mit dem hydraulischen Hebebett ist sie speziell für den flexiblen Transport von Hebetchnik entwickelt worden. Das neue Bauteil am Satteltieflader vereint Kompaktheit mit zusätzlicher Ladefläche – perfekt geeignet für mobile Hubplattformen, Arbeitsbühnen und Gabelstapler.

„Mit der neuen Flip-Tail-Rampe ermöglichen wir unseren Kunden, Hebetchnik deutlich effizienter und vor allem flexibler zu transportieren. Sie ist einfach doppelt stark: entweder als Rampe oder als Ladefläche“, erklärt Rainer Noe, Produktverantwortlicher bei Faymonville. Das hydraulisch abklappbare Heck kann sowohl als klassische Rampe genutzt werden als auch – in horizontaler Stellung – eine zusätzliche Ladefläche von 3.000 Millimetern bieten. Wird sie nicht benötigt, lässt sie sich hochklappen und

verkürzt das Fahrzeug um 2.400 mm. So gewinnen Anwender Wendigkeit und Manövrierbarkeit – besonders wertvoll in engen Stadtgebieten und Werksbereichen. Und auch in Sachen Stabilität überzeugt die Flip-Tail-Rampe: Ihre Tragfähigkeit von bis zu 10 Tonnen sorgt für beeindruckende Belastbarkeit.

Doppelt stark – als Ladefläche oder Rampe

Der geringe Auffahrwinkel der Flip-Tail-Rampe von nur neun Grad bietet ideale Bedingungen, auch wenn die Bodenfreiheit eingeschränkt ist. Der vollflächige Gitterrostbelag

trägt zusätzlich zu einer deutlichen Gewichts-
einsparung bei und ist optimal für das Auf- und
Abfahren von Maschinen mit Vollgummireifen.
Zahlreiche Verzurrpunkte gewährleisten dabei
eine sichere Fixierung der Maschinen während
des Transports.

Alle hydraulischen Funktionen lassen sich
bequem per Fernbedienung steuern. Der
hydraulische Ausschub der Rampe ist dreiteilig
ausgeführt und kann mit wenigen Handgrif-
fen an die Breite der Entladerampe angepasst
werden – ein entscheidender Vorteil für das
Verladen in Hallen, an Kais oder bei Speditio-
nen ohne ebenerdigen Zugang. Mit der neuen
Flip-Tail-Rampe setzt Faymonville ein klares
Zeichen für mehr Effizienz, Sicherheit und Fle-
xibilität beim Transport von Hebetchnik.

Abgerundet wurde das Faymonville Aus-
stellungsprogramm durch einen MultiMAX,
den die Besucher direkt vor dem Eingang West
der Messe Karlsruhe bewundern konnten. Die
Ladefläche des ausgestellten MultiMAX ist auf
eine Gesamtlänge von 11.600 mm teleskopier-
bar. Zudem ist er mit 450 mm tiefen Radmul-
den mit leichten Abdeckungen ausgestattet.
Eine 750 mm breite Löffelstielfulde trägt zur



Feierte in Karlsruhe Premiere: der MultiMAX Plus im Bildvordergrund mit neuer Flip-Tail-Rampe, die über einen geringen Auffahrwinkel von lediglich neun Grad verfügt. STM-Bild

Reduzierung der Transporthöhe bei. Die erste
Achse des ausgestellten Fahrzeugs ist vorlaufge-
lenkt und die drei weiteren Achsen hydraulisch
zwangsgelenkt. Der MultiMAX ist mit Einzel-

oder Doppelrampen erhältlich. Standardmä-
ßig verfügt die gesamte Stahlkonstruktion des
Fahrzeugs über eine HRM-Metallisierung.



Ist die Flip-Tail-Rampe hochgeklappt, verkürzt sich die Gesamtlänge des Fahrzeugs um 2.400 mm.



Waagrecht ausgeklappt steht mehr Ladefläche zur Verfügung.



Rundete das Ausstellungsprogramm von Faymonville ab: der MultiMAX vor dem Eingang West.

STM-Bild